



COMUNICADO DE PRENSA

Con dinamismo e innovación a lo largo del segundo año de pandemia:

TEKA termina el 2021 con un nivel de facturación constante y se pone rumbo a un mayor crecimiento

- Con actividad internacional: ventas estables en la región DACH (Alemania, Austria, Suiza)
- Con innovación: gran demanda de AirCube y EcoCube ATEX
- Conectados en red: KickOff en IndustryFusion
- Con previsión: incorporación de 26 nuevos empleados

Coesfeld, Alemania, en enero de 2022. "Después de un año especialmente difícil en 2020, como fabricante de equipos especiales que opera a nivel internacional, el año pasado nos volvimos a beneficiar de un restablecimiento de la confianza económica, lo que se notó en una mayor disposición a invertir por parte de las empresas, sobre todo en el ámbito de los grandes proyectos y la construcción de equipos especiales", Simon Telöken, el Director General de TEKA, recuerda con satisfacción el último año y añade: "En la tramitación de proyectos, pudimos aprovechar a nivel internacional nuestra red de distribuidores establecida y la proximidad al cliente practicada con una alta calidad de servicio." Para mantener el contacto con los distribuidores y los clientes, TEKA recurrió a las herramientas digitales aprendidas, al igual que en 2020, allí donde las restricciones de cuarentena o de viaje dificultaban la asistencia in situ y no podían celebrarse ferias internacionales del sector. El intercambio personal con los socios comerciales alemanes pudo cultivarse en muchos casos a través de talleres en



el Centro de Comunicación de Weseke. Así, TEKA logró cerrar otro año con un nivel de facturación estable.

Demostrando la fuerza como líder innovador

El fabricante de equipos, conocido desde hace más de 25 años, especialmente en la industria metalúrgica, es conocido por su dinamismo en el desarrollo de productos y se le suele considerar líder en innovación. En 2021, se lanzaron dos nuevos productos al mercado internacional. El pasado mes de diciembre, con el AirCube, la empresa familiar presentó una nueva generación de tecnología de filtración bajo el lema de filtración inteligente ("Smart Filtering"). La promesa del producto AirCube es ser más eficiente, más sostenible y, sobre todo, más inteligente que todos los demás equipos de filtración disponibles en el mercado. El equipo inteligente permite ahorrar recursos y, al mismo tiempo, ofrece más eficacia en la aspiración y la filtración. Su tecnología inteligente ofrece una mayor seguridad de proceso para obtener productos de alta calidad. Con diferentes potencias (5.5 kW, 7,5 kW y 11 kW), la tecnología de filtración y de aspiración digitalizada puede así introducirse también en las pequeñas y medianas empresas. El AirCube cumple con las normas Ready-To-Go de la asociación IBN 4.0. Las ventajas son diversas: prolonga la vida útil y, cuando se usa en el contexto de fábricas inteligentes, por ejemplo, puede decidir de forma independiente si se necesita aire de salida o circulante; ahorra aire comprimido y electricidad; reduce los costes energéticos y las emisiones de CO₂ y puede controlarse automáticamente en función del proceso. Precisamente porque el AirCube se entrega inteligente y listo para enchufar, la empresa espera un fuerte impulso de las ventas en este ámbito.

Unos pocos meses antes, TEKA lanzó el EcoCube ATEX, un equipo especial que ofrece más seguridad en el procesamiento de materiales explosivos. "Aquí pudimos cerrar definitivamente un hueco en el mercado y hacer algo más por la protección de la salud de los empleados", dice Simon Telöken. Como equipo de filtración altamente eficiente, el EcoCube ATEX es especialmente adecuado para



la separación segura y eficaz de polvos explosivos de la clase de explosión de polvo ST 1 (Kst < 200 bar*m/s con una energía de ignición mínima de EIM > 10 mJ, una inflamabilidad de ≤ 2 y una sobrepresión de explosión máxima $p_{max} = 9$ bar) en el proceso de fabricación. Tras sólo un año de desarrollo, el equipo se lanzó al mercado como producto de serie y se utiliza principalmente para el corte de aluminio. TEKA registró una demanda igualmente elevada en el ámbito de sus equipos centrales establecidos, como el FILTERCUBE.

Como empresa mediana, TEKA es extremadamente flexible en su nueva sede de Coesfeld y ofrece una elevada integración vertical de fabricación. "En 2021, la escasez de suministro se ha aliviado un poco para nosotros. Estamos ante una situación de compra relativamente sólida, con unos precios de compra muy previsibles. La situación es tensa en cuanto a la compra de piezas eléctricas", informa Telöken.

Conectados en red hacia el futuro

TEKA es un socio pionero de la Fundación IndustryFusion, que persigue el objetivo de asegurar la soberanía digital y la competitividad de Europa mediante la conexión en red inteligente de la industria manufacturera. TEKA participa activamente en el desarrollo de la solución de red de código abierto IIoT Industry-Fusion, que se presentó por primera vez en 2021 y que puede utilizarse para la conexión en red de fábricas y productos inteligentes. "El AirCube es sólo el preludeo. Estamos convencidos de que, junto con los socios, podremos desarrollar soluciones digitales sólidas para la industria hacia la fábrica inteligente", subraya Simon Telöken.

Curso fijo en la sede principal

Die Luftreiniger



TEKA lleva aproximadamente un año operando en su sede de Coesfeld, logrando la consolidación de todas las divisiones de la empresa. En las instalaciones de aproximadamente 12 000 metros cuadrados convergen todos los procesos de fabricación y administrativos de forma optimizada. "En la sede central nos adaptamos constantemente a los requisitos de la situación pandémica, por ejemplo, mediante nuevas estructuras de espacios. Al mismo tiempo, el trabajo digital, el teletrabajo y el servicio de atención al cliente a distancia siguen siendo cultura aprendida." Con una visión optimista de un mayor crecimiento de la empresa, TEKA también marcó el rumbo el año pasado mediante el crecimiento del personal. Sólo en 2021 se contrataron 23 nuevos empleados en las áreas de procesamiento de chapa, informática, ingeniería, construcción, almacén, producción eléctrica, montaje, preparación del trabajo y marketing, así como tres aprendices.

Bildunterschrift (Headquarter): En su sede de Coesfeld, TEKA se adapta con flexibilidad a las exigencias de la situación pandémica. El rumbo del futuro se ha fijado con el crecimiento del personal.

Bildunterschrift (TEKA-Geschäftsführung): La dirección de TEKA (Simon Telöken, a la izquierda) echa la vista atrás con satisfacción para ver un año comercial 2021 dinámico e innovador con una facturación estable.

Contacto Prensa y Relaciones Públicas:

TEKA Absaug- und Entsorgungstechnologie GmbH

Gaby Wenning

E-mail: Gaby.Wenning@teka.eu

Tel. +49 (0)2863/9282-535

Katrin Herbers

E-mail: Katrin.Herbers@teka.eu



Tel. +49 (0)2863/9282-530
Industriestraße 13, D-46342 Velen
Internet: www.teka.eu

SOBRE TEKA:

Desde hace 25 años, TEKA Absaug- und Entsorgungstechnologie GmbH es uno de los fabricantes líderes a nivel europeo en equipos de aspiración y de filtración en el ámbito industrial, el comercio, el artesanado y los laboratorios. Como socio fiable y experto en aire limpio en el puesto de trabajo, TEKA suministra productos a empresas medianas y grandes internacionales de la industria metalúrgica, eléctrica y de técnica de laboratorio. Los equipos de esta empresa proporcionan un aire ambiente sano, protegen ampliamente la salud de los empleados y contribuyen a la protección del medio ambiente. La gama de productos abarca equipos móviles y estacionarios producidos en serie, diseños especiales o complejas soluciones de sistemas para la industria de corte y la serie VAC predestinada para la aspiración de alta potencia integrada en sopletes para soldar. Mesas de corte, de soldadura y de corte térmico, así como equipos de protección visual y acústica complementan la oferta de productos. La serie VIROLINE ofrece una protección eficaz contra los virus, las bacterias y los hongos y reduce la concentración de aerosoles en el aire ambiente. Alrededor de 150 empleados tanto en el desarrollo como en la producción y en la comercialización trabajan de la mano para ofrecer soluciones individuales con servicios de asesoramiento y montaje a nivel internacional. Prácticamente todos los productos TEKA cumplen con los requisitos de seguridad para la más alta clase de separación de humos de soldadura y han sido distinguidos con la certificación de calidad "W3" conforme a la norma DIN EN ISO 15012-1. TEKA es un pionero exitoso en el campo de la Industria 4.0, lo que manifiesta con su oferta de sistemas digitales de vigilancia ambiental de la serie Airtracker y los módulos SmartFit para la conexión en red de los equipos. En el marco de su participación en la asociación empresarial "Industry Business Network 4.0" (IBN 4.0) TEKA se compromete activamente en el desarrollo de estándares para el ramo de esta industria.